

## Pompe à membranes

**1. Pompe à membranes 30 m<sup>3</sup>/h****CARACTERISTIQUES TECHNIQUES POMPE A MEMBRANES**

- **Capacité** : 30 m<sup>3</sup>/h
- **Raccord** : 3 pouces
- **Poids** : 95 kg
- **Dimensions** : 1000 x 640 x 630 mm
- **Accepte de débris** : jusqu'à 6 mm
- **Pression de décharge** : 4 bar
- **Hauteur de refoulement** : max 30.5 m

## Pompe à membranes

**2. Pompe à membranes 30 m<sup>3</sup>/h avec Power Pack pour petits écrémeurs**

Pompes diesel autonomes qui possèdent une hauteur d'aspiration de 9 m.

Elles sont compactes, légères et étudiées pour fonctionner avec de petits équipements de récupération des hydrocarbures.



C'est une pompe à auto-amorçage à double diaphragme, d'une capacité maximum de 30 m<sup>3</sup>/h équipée de manchons 2.5 pouces camlock d'admission et de refoulement. Elle peut traiter des solides à dimension allant jusqu'à 6mm, tous les joints sont construits de caoutchouc synthétique pour la protection contre toutes les huiles rencontrées. Elle est montée sur un châssis portatif en acier dur sur 2 roues, avec poignée pliante permettant un déploiement facile.

• **Connecteurs standard :**

- d'aspiration spéciales hydrocarbures 2.5 pouces avec raccords à cames.
- de refoulement spéciales hydrocarbures 2.5 pouces avec raccords à cames.
- Matière des tuyaux : Caoutchouc-Nitrile PVC, insensibles aux hydrocarbures.

## Pompe à membranes

	Version Hydraulique 3 l/min 150 bar	Version Hydraulique 10 l/min 150 bar	Unités
Longueur	895	955	mm
Largeur	900	1000	mm
Hauteur	730	800	mm
Poids	130	150	kg
Capacité de pompe	30	30	m <sup>3</sup> /hr
Circuits hydraulique	1	1	unité
Écoulement hydraulique	3	10	l/min
Pression hydraulique	150	150	bar
Puissance	5,4	7,3	kW
Capacité de réservoir d'huile	3	8	l
Capacité de réservoir carburant	5	5	l
Hauteur manométrique	30	30	m
Hauteur d'aspiration	9	9	m

